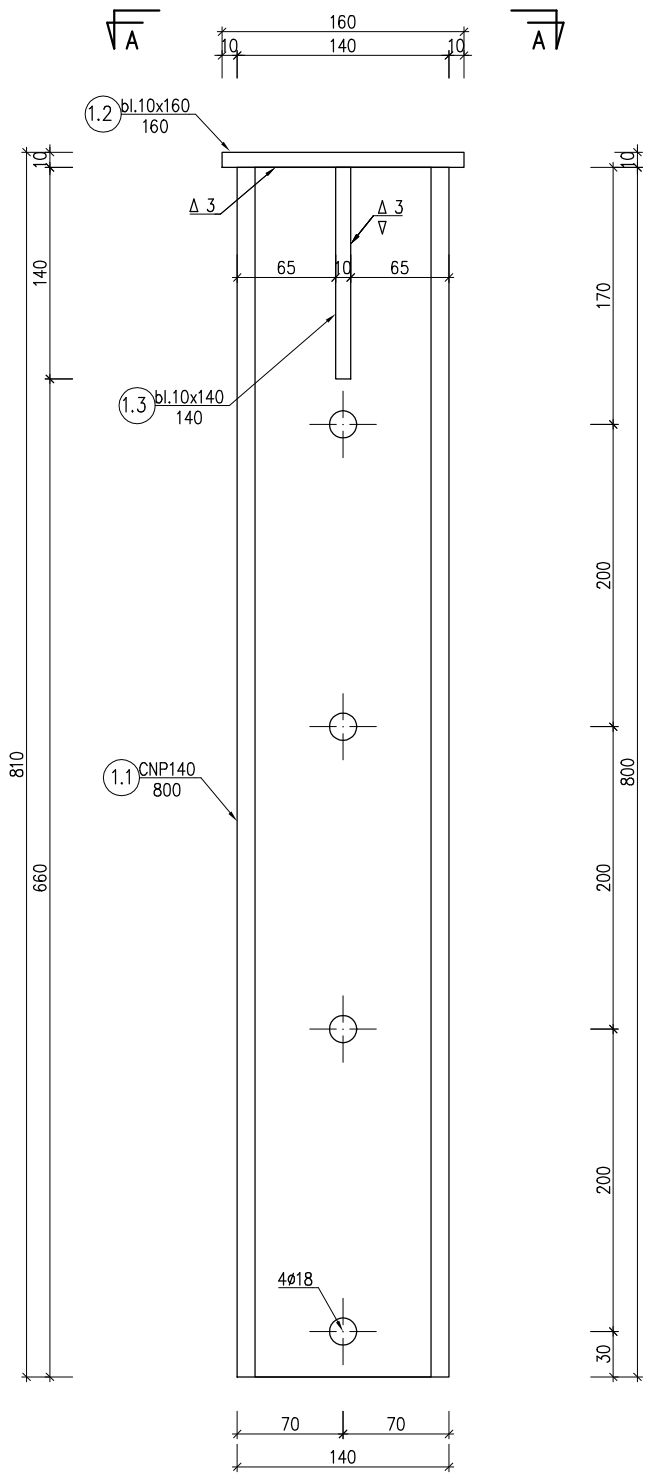
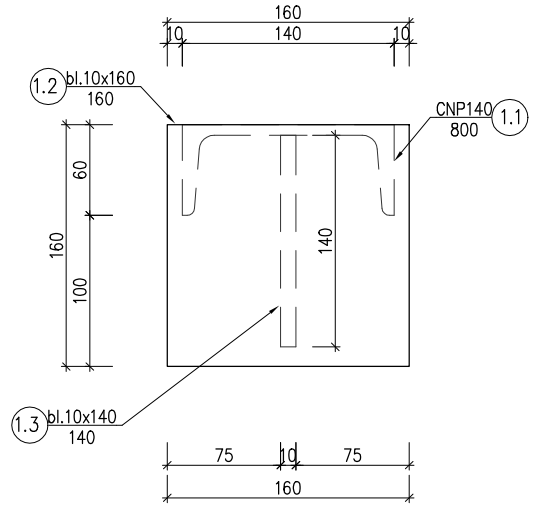
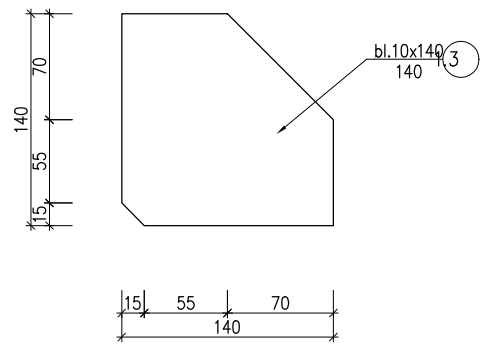
ST-1 szt.2
skala 1:5



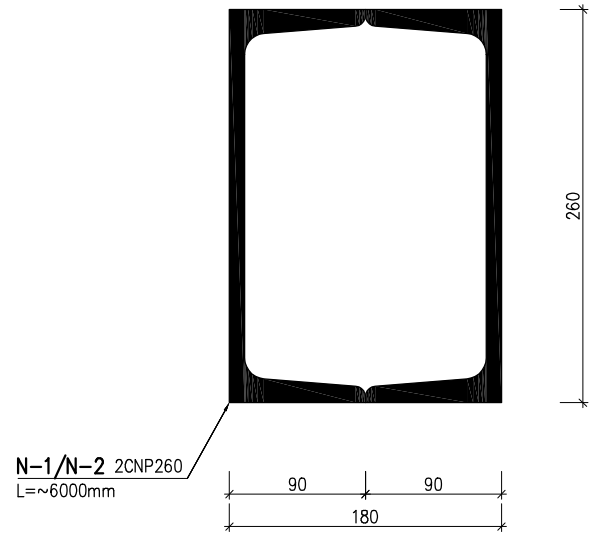
A-A



BL-1.3 szt.1
SKALA 1:5



N-1 szt.1
N-2 szt.1
skala 1:5



STAL S235 (St3S)
spaw. metodą 135
G42 4 M G3Si1

UWAGI:
1. Połączenia elementów stalowych wykonać jako spawane na warsztacie metodą 135-G42 4 M G3Si1 (Spawanie łukowe elektrodą topliwą w osłonie gazu aktywnego MAG);
2. Średnice i rozmieszczenie otworów na śruby rozpatrywać łącznie z elementami dachodzącymi;
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe dwustronne i jednostronne wykonać grubości a=0,5g gdzie "g" oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów;
4. Nieoznaczone spoiny czołowe wykonać grubości a=g gdzie "g" oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów;
5. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskim;

BIURO INŻYNIERSKIE MAREK FERT
ul. Bohaterów Warszawy 111/4, 70-371 Szczecin
tel. kom.:604404865, e-mail: marekfert@poczta.onet.pl

OBIEKT
PRZEBUDOWA BUDYNKU MAGAZYNOWEGO S120a

ADRES
Szczecin, teren Parku Przemysłowego (była Stocznia Szczecińska)

BRANŻA	SKALA
KONSTRUKCJA	1:5

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. M. Fert, Nr uprawnień 116/Sz/2002	PODPIS
Sprawdził: mgr inż. T. Łuczak, Nr uprawnień ZAP/0010/POOK/03	PODPIS
OPRACOWAŁ: mgr inż. P. Pancyk	PODPIS

TYTUŁ RYSUNKU
STOLIK ST-1
NADPROŻA STALOWE N-1, N-2

DATA/REWIZJA	NR RYSUNKU
05.2021	K-2.7